



→ With direct expansion

→ 50 Hz

Cooling unit  **opticool**
with heat recovery tank
and coaxial pre-cooler as separate supply
Photos non-contractual



Up to
-40%

of electricity consumption
for cooling
of milk

Up to
-70%

with the addition of a
pre-cooler

And up to
-50%

on the heating of water
because of heat
recovery

EQUIPMENT

- Compressor unit(s) of hermetic type (scroll / inverter) with power adapted to normative performances.
- Cooling control with thermostatic, electronic expansion valve.
- SERATEMP heat recovery unit with heat exchanger tank (300 or 500 L) and antifreeze loop.
- Power and self-adjusting regulation electrical box. Standard power supply: 400V / 3Ph + N + E / 50Hz.
- Phase controller relay
- OPTILEVEL level indicator.
- Temperature and pressure sensors
- Energy meter
- MyRainbow Communication Gateway (subscription required)
- Anti-migration solenoid valve for refrigerant when the compressor stops.
- Compact mounting, separate condenser(s) or separate unit
- Refrigerant R513A:
 - low GWP (Global Warming Potential)
 - type A1 non-flammable
 - low operating pressure

STANDARDS

Complies with the international standard ISO 5708 and the European standard EN 13732.
Complies with European CE directives.



CHOIX DU GROUPE OPTICOOL EN FONCTION DES CAPACITÉS DE CUVES (EN L) ET DU NOMBRE DE TRAITES

Type de groupe	I-1	II-2	III-3	III-4
Puissance frigorifique max (kW) **	16	24	35	38
4 traites	Avec ou sans pré-refroidisseur		5200 6000	7000 8000 9000
	Pré-refroidisseur obligatoire			12 000** 15 000** 18 000**
	Volume ballon (en L)	300	300	500
6 traites	Avec ou sans pré-refroidisseur	5200 6000	7000 8000 9000	10 400 12 000
	Pré-refroidisseur obligatoire			18 000** 21 000** 24 000**
	Volume ballon (en L)	300	300	500
Robot 48h	Avec ou sans pré-refroidisseur	5200 6000 7000 8000 9000	10 400 12 000	15 000 18 000 21 000
	Nombre de robots	1 - 2	2 - 3	3 - 4
	Volume ballon (en L)	300 ou 500	300 ou 500	500
Robot 72h	Avec ou sans pré-refroidisseur	5200 6000 7000 8000	9000 10 400 12 000 15 000	18 000 21 000
	Nombre de robots	1	2	3
	Volume ballon (en L)	300 ou 500	300 ou 500	500

*Puissance frigorifique à température d'évaporation 0°C et température de condensation 50°C
**Pré-refroidisseur fonctionnel obligatoire (température d'entrée du lait dans la cuve à 24°C maxi)



MONTAGES FRIGORIFIQUES

Type I-1 ou II-2	Type III-3	Type III-4
<p>Montage C/2x1V</p> <p>1 groupe compact</p> <p>2 condenseurs mono-ventilateur</p>	<p>Montage GS/2x1V</p> <p>1 groupe séparé (au sol ou au mur)</p> <p>2 condenseurs mono-ventilateur</p>	<p>Montage CCD/2x1V</p> <p>1 groupe compact (avec condenseurs séparés)</p> <p>2 condenseurs mono-ventilateur séparés (au sol ou au mur)</p>

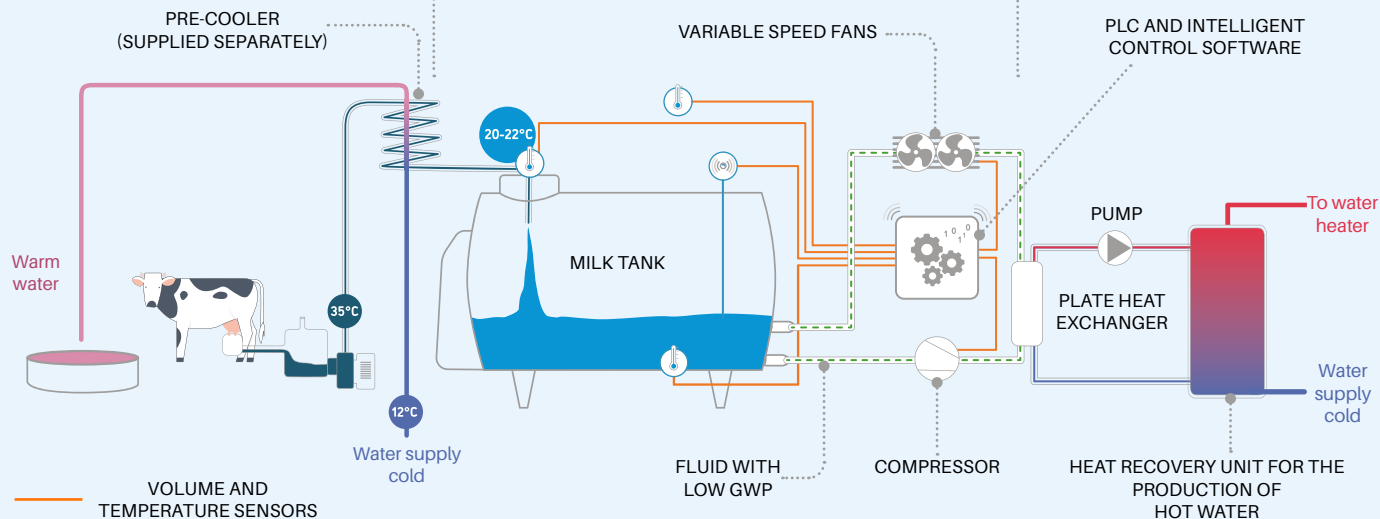
Type III-3	Type III-4
<p>Montage C/2V + CS/1V</p> <p>1 groupe compact bi-ventilateur</p> <p>1 condenseur mono-ventilateur séparé (au sol ou au mur)</p>	<p>Montage GS/2V + CS/1V</p> <p>1 groupe séparé bi-ventilateur (au sol)</p> <p>1 condenseur mono-ventilateur séparé (au sol ou au mur)</p>

Type III-3	Type III-4
<p>Montage C/2V + CS/2V</p> <p>1 groupe compact bi-ventilateur</p> <p>1 condenseur bi-ventilateur séparé (au sol ou au mur)</p>	<p>Montage GS/2V + CS/2V</p> <p>1 groupe séparé bi-ventilateur (au sol)</p> <p>1 condenseur bi-ventilateur séparé (au sol ou au mur)</p>



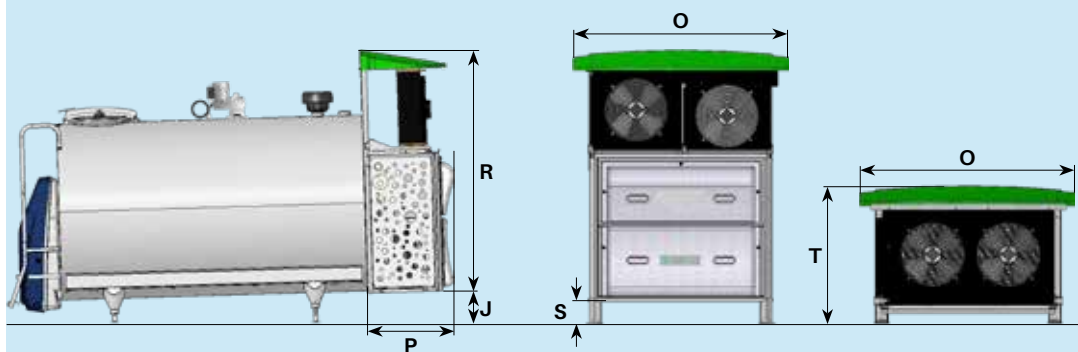
SYNOPTIC / OPERATING PRINCIPLE

VARIABLE POWER COOLING UNIT



CHARACTERISTICS AND DIMENSIONS (in mm and weight in kg)

COOLING UNIT



TYPE OF UNIT	I-1	II-2	III-3	III-4
J average height unit-ground	320		350	
O Width	1790		1790 (+806)	1790 (+1790)
P Depth	780		780 (+575)	780 (+780)
R Compact unit height	2095		2212	
S Feet height (separate unit)			180	
T Separate condenser height	1122		1122 (+1078)	1122 (+1122)
Weight	300	340	380	400

RECOVERY TANK



MODELS	300 L	500 L
Diameter	670	750
Height	1615	1950
Weight	122	195